

VABEX ZLÍN
s.r.o.

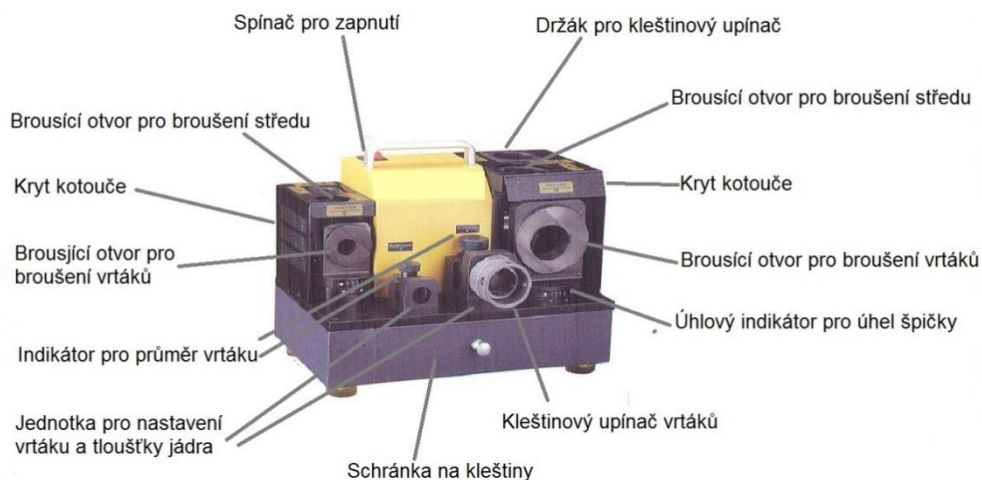
www.strojniveraky.cz

Czech Republic

mobil: +420 721 983 504
+420 775 567 322tel.: +420 573 776 060
fax: +420 573 776 067NÁŘADÍ, NÁSTROJE
A MALÉ STROJE PRO KOVOOBRÁBĚNÍwww.strojniveraky.cz
http://shop.strojniveraky.cz
e-mail: vabex@strojniveraky.cz

OV - VAB26

BRUSKA NA VRTÁKY

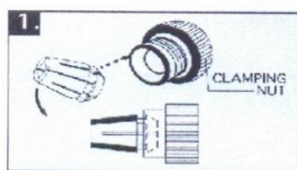
**PRO VRTÁNÍ, OBNOVENÍ TVARU
PŘESNÁ, VÝKONNÁ, SNADNÁ OBSLUHA, ROZUMNÁ CENA, RYCHLÁ**

1. výborná kvalita broušeného povrchu, dobré brousící výsledky
2. jedinečná, super výkonná, trvanlivá
3. jistota kvality
4. snadná obsluha pro rychlé použití
5. pěkný vzhled, zakrytovaný suport

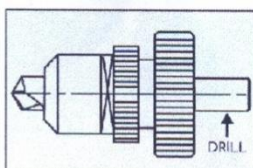
Průměr vrtáku	Ø2.1~Ø26.0	Čistá hmotnost	36 Kg
Úhel špičky	95°~135°	Celkový rozměr	40 x 26 x 30 cm
Napájení	AC-110 nebo 220 1PH	24 ks kleštin ER	Ø3 - 26
Ot./min.motoru	4800 ot./min.	Standardní příslušenství	Držák kleštin – 2 ks
Brusný kotouč	CBN # 200	Klíč	4mm imbusový pro výměnu kotouče

Volitelné příslušenství :Diamantový kotouč pro broušení karbidů
Kleštiny: ER – 32 průměr 27 - 32

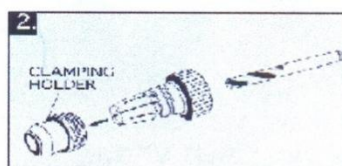
A. JAK POUŽÍVAT UPÍNACÍ JEDNOTKU PRO KLEŠTINU A VRTÁK



Kleština musí být vložena do upínací matice pod úhlem 45°. (před vložením do upínacího držáku)

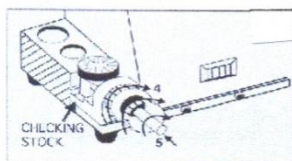


Kleštinový držák



1. Vložte vrták do kleštiny
2. Našroubujte upínací matici do upínacího držáku.

B. JAK USTAVIT VRTÁK V NASTAVOVACÍ JEDNOTCE

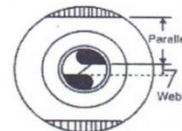


1. Zjistěte průměr vrtáku.
2. Nastavte stupnici indikátoru dle průměru vrtáku.
3. Umístěte držák s vrtákem do jednotky. Kolíky jednotky zapadnou do drážky.
4. Otočte držákem doprava.
5. Dotlačte vrták na doraz.

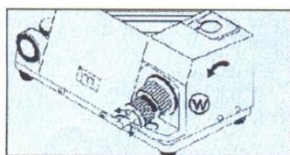
Otočte vrták doprava. Upínací matici utáhněte kleštinu spolu s vrtákem.

Poznámka: přesvědčte se, že jádro ostří je rovnoběžné s drážkou upínacího držáku.

6. Poté vyjměte z nastavovací jednotky.

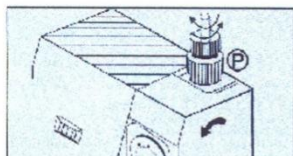


C. JAK BROUSIT VRTÁK



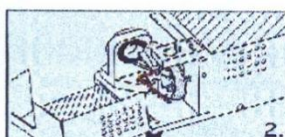
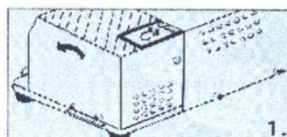
1. Zapněte stroj.
2. Dejte držák do polohy **W** brousícího otvoru. Kolík by měl zapadnout do drážky. Opatrně dotlačte vrták k diamantovému kotouči.
3. Posunem doprava, doleva ostříme vrták.
4. Otočte držák o 180° a bruste druhé ostří vrtáku stejným způsobem jako v bodě 3.

D. JAK BROUSIT STŘED VRTÁKU



1. Zapněte stroj.
 2. Dejte držák do polohy **P** brousícího otvoru. Kolík by měl zapadnout do drážky.
 3. Pohybem doleva a doprava ostříme.
 4. Otočte držák o 180°, bruste na druhou stranu
- Poznámka:** není nutné broušení středu vrtáku pod průměr 3 mm.

E. JAK MĚNIT DIAMANTOVÝ KOTOUČ



1. Odstraňte kryt diamantového kotouče.
2. V středu vyšroubujte diamantový kotouč.

Předmluva

Tento návod k používání obsahuje všechny důležité informace pro bezpečný provoz stroje. Výkresy, použité v této příručce, nejsou vždy zobrazeny v měřítku.

Předpoklady bezpečné práce na stroji:

Předpokladem bezpečnosti provozu je, že uživatel má všechny potřebné znalosti o bezpečném a správném postupu při práci na strojích tohoto typu.

Ochrana životního prostředí

Práce na tomto typu stroje mimo svoji přiměřenou hlučnost při obrábění nijak neovlivňuje životní prostředí a jeho provozováním nevznikají žádné škodlivé nezpracovatelné odpady.

Bezpečnostní pokyny

- Pročtěte pozorně celou dokumentaci dříve než uvedete stroj do provozu.
- Udržujte pracovní okolí v čistotě.
- Nevystavujte dešti. Nepoužívejte stroj ve vlhkém nebo mokřím prostředí. Udržujte pracovní prostředí dobře osvětlené. Nepoužívejte stroj tam, kde je nebezpečí vzniku ohně nebo exploze.
- Ochrana proti úrazu způsobena elektřinou.
Vyvarujte se tělesnému kontaktu s uzemněným povrchem (např. trubka, radiátor, lednička).
- Chraňte před dětmi.
Nedovolte návštěvníkům dotýkat se nástrojů. Všichni návštěvníci by se měli zdržovat mimo pracovní prostředí.
- Uskladněte nečinné nástroje.
Když nepoužíváme nástroje, měly by být uskladněny v suchu, na vyšším nebo uzamčeném místě, z dosahu dětí.
- Používejte správné nástroje.
Nepoužívejte nástroje pro účely k nim neučené.
- Nenoste volný pracovní oděv. Dbejte na to, aby pracovní oděv těsně přiléhal k zápěstí a k loktům.
- Dbejte na to, aby se Vaše vlasy, držící ještě na hlavě, nedostaly do stroje. Noste pokrývku hlavy nejen kvůli vzhledu.
- Používejte bezpečnostní brýle, obličejovou nebo prachovou masku, jestliže pracujete v místě kde se práší.
- Dbejte předpisů pro práci na obráběcích strojích platných v ČR.
- Seznamte se ještě před začátkem práce se všemi funkcemi a prvky obsluhy.
- Provoz, údržbu a opravy stroje smí provádět jen osoby znalé, které byly pro tuto činnost vyškoleny. Provozovatel stroje je povinen zajistit, aby neznalé osoby nemohly provádět žádnou z těchto činností.
- Před každým uvedením do provozu zkontrolujte bezvadný stav stroje a jeho bezpečnost.
- Dbejte předpisů pro prohlídky a údržbu stroje.

- Dbejte na bezpečnost.
Nečistěte třísky ručně bez pracovních rukavic či jiných pomůcek.
- Před montáží nástroje (výměna plátků) stroj vypněte a zajistěte proti neočekávanému uvedení do provozu.
- V případě kolize nebo jiných případů poškození se spojte s naším zástupcem.
- Při reklamacích, nejasnostech nebo objednávkách náhradních dílů uvádějte vždy číslo stroje a číslo elektrické části.
- Neprovádějte na stroji žádné neoprávněné změny.
- Neodstraňujte žádné kryty a bezpečnostní zařízení ze stroje. Tato zařízení jsou na stroji instalována pro Vaši vlastní bezpečnost a jejich příp. odstraněním se vystavujete zvýšenému riziku úrazu.
- Elektrické práce smí provádět jen osoba znalá, vyškolená v oboru.
- V nebezpečných situacích okamžitě vypněte stroj.
- Při ručním zásahu ve spínací skříni musí být přívodní kabel odpojen od napětí. Tyto zásahy může provádět jen osoba znalá, vyškolená v příslušném oboru.
- Zamezujte vzniku nadměrného hluku a chvění. Připevněním stroje ke stolu se snižuje chvění a úroveň hluku.

Zákon o odpadech elektrozařízení podle §37 j odst.2 a §37 k odst. 7



POZOR: Vždy dbejte na prevenci úrazů a na bezpečnostní pokyny uvedené v jednotlivých kapitolách, příp. dodatečných návodech této příručky.

Pokyny pro používání stroje

Tento stroj byl zkonstruován pro broušení vrtáků do průměru 13mm.

Dodržujte pokyny výrobce o provozu, údržbě a opravě stroje.

Vždy je nutné dodržovat bezpečnostní směrnice a pravidla pro prevenci úrazů.

V případě nesprávného použití stroje nepřebírá výrobce ani dodavatel za uživatele žádné ručení ani odpovědnost.

Je zakázáno :

- provozování stroje bez znalosti tohoto návodu a používání operací, které zde nejsou uvedeny
- provozování stroje bez dodržení všech bezpečnostních instrukcí a předpisů.

Verification of Compliance



No. EC.1282.0E140807.TMMT089

Technical Construction File no. TZ-MR20140805.001

Certificate's Holder: Taizhou Meiri Machine Tool Co., Ltd.
Science and Creation Park, Eastern New area, Wenling,
Zhejiang Province, China

Product: Grinder
Model(s): (see the following Annex I)

Verification to Standard:
EN ISO 12100:2010,
EN 60204-1:2006+A1:2009+AC:2010,
EN 61000-6-1:2007,
EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012

related to:
Directive 2006/42/EC (Machinery)
Directive 2006/95/EC (Low Voltage)
Directive 2004/108/EC (Electromagnetic Compatibility)

Remark: This Verification of Compliance has been issued on a voluntary basis. ECM confirms that a Technical Construction File (TCF) is existent for the above listed product(s). The TCF satisfactorily covers the essential requirements of the above listed standards related to **Directive 2006/42/EC (Machinery), Directive 2006/95/EC (Low Voltage), Directive 2004/108/EC (Electromagnetic Compatibility)**.

Other relevant Directives have to be observed in case they are applicable.

This Document is only valid for the equipment and configuration described and in conjunction with the TCF detailed above. Whereas the Manufacturer is responsible of the certification of the product(s) and not exempted to perform all the necessary activities before placing the product(s) on the market.

The Manufacturer is also responsible of the internal production control to ensure the product(s) are in compliance with the essential requirements of the above mentioned Directive(s).

This certificate can be checked for validity at www.entecerma.org

Date of issue AUGUST 2014

Expiry date AUGUST 2019

Certification Chief Manager

Tim Mahan



Certification Deputy Manager

Viola Miller



Ente Certificazione Macchine Srl

Via Ca' Bella, 243 – Loc. Castello di Serravalle – 40053 Valsamoggia (BO) - ITALY

☎ +39 051 6705141 📠 +39 051 6705156 ✉ info@entecerma.it 🌐 www.entecerma.it