

Mikromotor- **STRONG**

B140D/ S105
Návod k použití

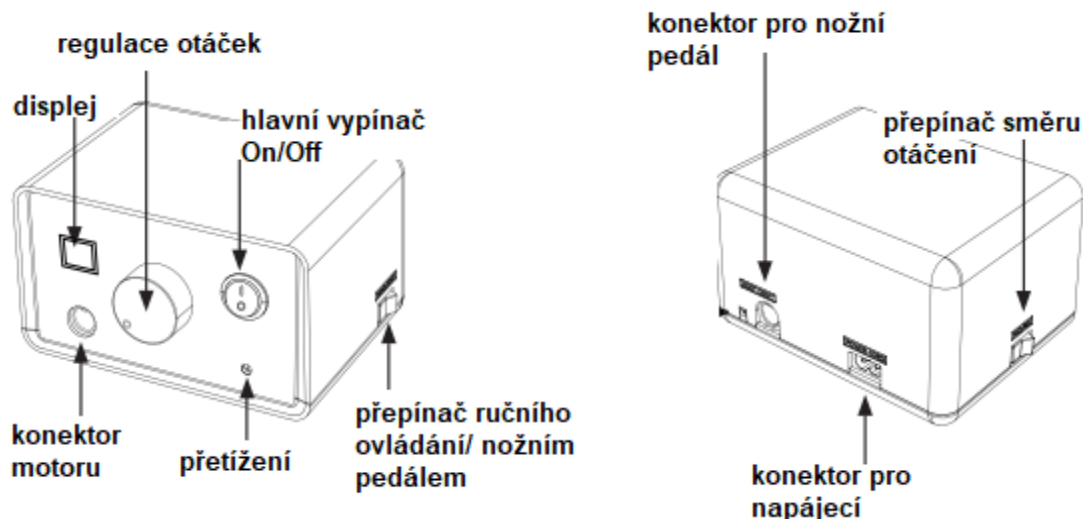


Upozornění:

- 1) Nepoužívejte řídicí jednotku v prostředí s vysokou vlhkostí.
- 2) Transport a skladování 10~ 40°C, Vlhkost 30~ 75%.
- 3) Pro řídicí jednotku používejte pouze originální pedál a mikromotor.
- 4) Nástroje průměru 3mm nebo 2,35 mm (dle typu sklíčidla), minimální délka úponu: 10 mm, maximální vyčnívající délka vrtáčku nesmí překročit 35 mm. Používejte vrtáčky dle ISO standardu. Nepoužívejte zkorodované, tupé, ohnuté rotační nástroje.
- 5) Před zvyšováním otáček, zkontrolujte případné vibrace rotačního nástroje.
- 6) Regulujte otáčky pozvolna.
- 7) Používejte pouze předepsané napájení 220 V / 50 Hz.
- 8) Při výměně nástroje vypínejte řídicí jednotku.
- 9) Zabraňte pádu jednotlivých komponent.
- 10) Nepracujte s poškozeným přístrojem.
- 11) Před připojením přístroje do elektrické sítě a zapnutím řídicí jednotky se ujistěte, že otáčky jsou nastaveny na minimum.
- 12) Motor je vybaven bezpečnostním okruhem proti přetížení. Pokud motor přetížíte, aktivuje se bezpečnostní pojistka a motor nejde do otáček/ ztratí výkon. Pro resetování pojistky musíte přístroj vypnout a odpojit z elektrické sítě. Po opětovném připojení a zapnutí opět funguje správně.

- 13) Když přístroj není v chodu, vždy ho ukládejte do přiloženého stojanu.
- 14) Při provozu používejte ochranné brýle.
- 15) Udržujte čistotu, používejte odsávání. Zabraňte vniknutí kapalin do motoru.
- 16) Ponecháním neočištěných a nevysušených částí hrozí riziko trvalého poškození pohyblivých částí motoru!!!
- 17) Používejte pouze originální příslušenství. Nezasahujte do konstrukce motoru a řídicí jednotky. V případě poruchy kontaktujte servis.

Popis standardních komponentů:

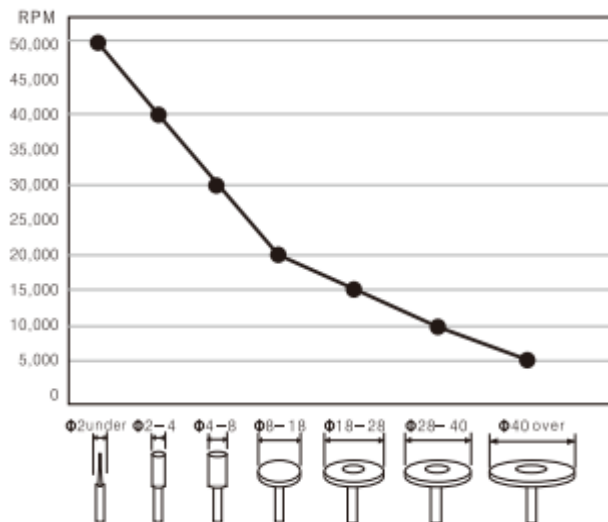


Provoz:

- 1) **PŘED** připojením do elektrické sítě propojte veškeré komponenty dle výše uvedeného popisu komponent.
- 2) Uvolněte otočením sklíčidlo mikromotoru, vsuňte nástroj a opětovně uzamkněte sklíčidlo. Ověřte si, že nástroj nejde vysunout a s upnutým nástrojem v motoru lze otočit. **NIKDY nepouštějte jednotku pokud je sklíčidlo otevřené!**
- 3) Přesvědčte se, že regulátor otáček a hlavní vypínač jsou v pozici „0“
- 4) Nyní připojte řídicí jednotku do elektrické sítě.
- 5) Uchopte mikromotor, zapněte hlavní vypínač. Volba směru otáčení se provádí pomocí přepínače na levém boku jednotky. Regulujte otáčky *
- 6) Plynule nastavte požadované otáčky a můžete začít.
- 7) Po ukončení výkonu před uložením přístroje nezapomeňte přístroj očistit a případně osušit.

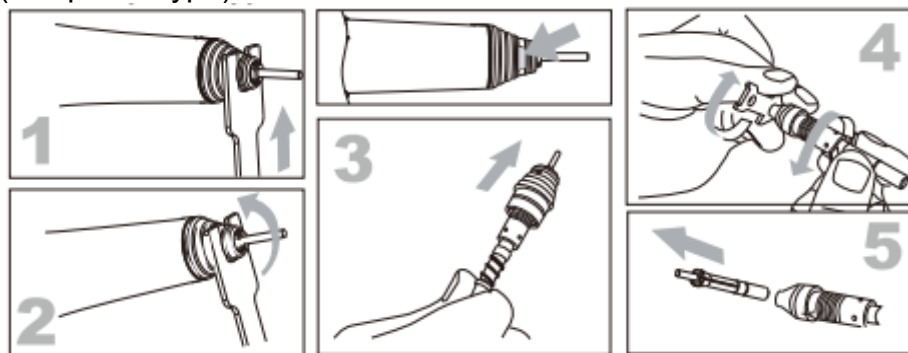
***Motor ovládáte ručně pomocí regulátoru otáček nebo nožním pedálem dle výběru pomocí přepínače na pravém boku jednotky..**

Dodržujte otáčky odpovídající velikosti osazeného nástroje viz diagram



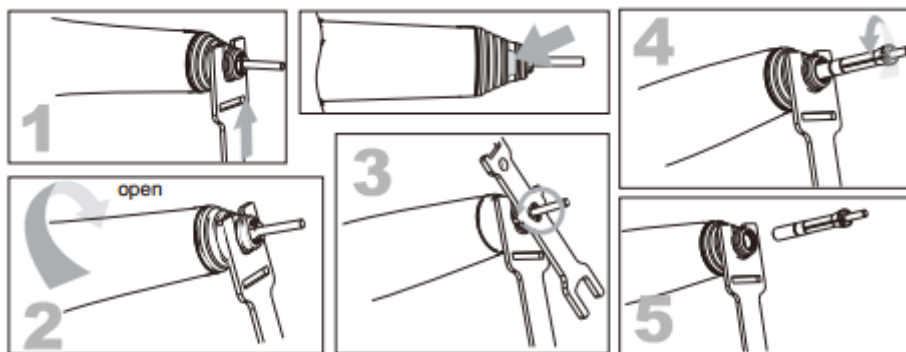
Výměna/ čištění sklíčidla (pouze pro zkušené techniky):

Typ vřetene (H- spindle type)



- 1) Uvolněte sklíčidlo
- 2) Nasuňte příslušný klíč do upínky a povolte proti směru hodinových ručiček
- 3) Vyšroubujte a výměňte vřeténko (včetně o-kroužků a pružinky)
- 4) Pomocí obou přiložených klíčů povolte a vyšroubujte sklíčidlo viz obrázek č. 4
- 5) Vyčistěte nebo vyměňte sklíčidlo anásledně postupujte obráceně dle uvedeného postupu

Starší typ vřetene:



- 1) Nasuňte příslušný klíč do upínky
 - 2) Potočením násadce uvolněte sklíčidlo (odemkněte)
 - 3) Pomocí obou přiložených klíčů povolte čelisti sklíčidla viz obrázek č.3
 - 4) Vyšroubujte samotné sklíčidlo
 - 5) Vyčistěte nebo vyměňte sklíčidlo anásledně postupujte obráceně dle uvedeného postupu
- Přístroj byl testován a homologován v souladu s normou IEC 60601-1-2:1994 .
 - Třída ochrany proti úrazu el.proudem: třída I, typ B
 - Stupeň ochrany proti vniknutí vody: IPX0, jen pedál: IPX1

Záruční doba:

24 měsíců na přístroj (řídící jednotku a mikromotor). Záruka se nevztahuje na poruchy přístroje způsobené nesprávným použitím, nesprávnou instalací, nevhodnou údržbou a opravou a na běžné opotřebení součástí jako jsou ložiska, sklíčidla apod. **Záruka výrobce se nevztahuje na ložiska, která se berou jako spotřební materiál a jejich životnost závisí na údržbě, ostrosti používaných rotačních nástrojů, čistotě na pracovišti/prašnosti a typu obráběného materiálu.**